

Typ / type

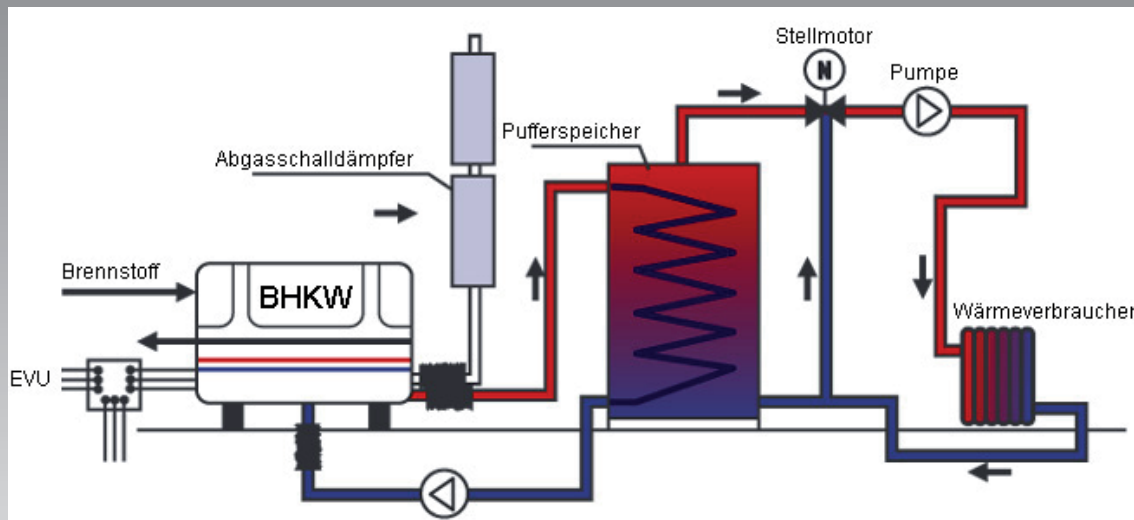
REN1250P

BIOGAS/ERDGAS - BHKW

BIOGAS/NATURAL GAS - COGENERATION UNIT

998 kW el.

Beschreibung / specification



Beispielzeichnung / example drawing

Beschreibung:

Grundrahmen aus lasergeschnittenen, verschweißten Kantprofilen aus Stahl; schwingungselastische Lagerung des Maschinensatzes mittels Gummipuffer auf dem Grundrahmen; Motor und Generator gekoppelt über elastische Kupplung, zündaussetzerfest; Generator in 2-Lagerausführung; Rahmen auf Fundamentfüßen;

Description:

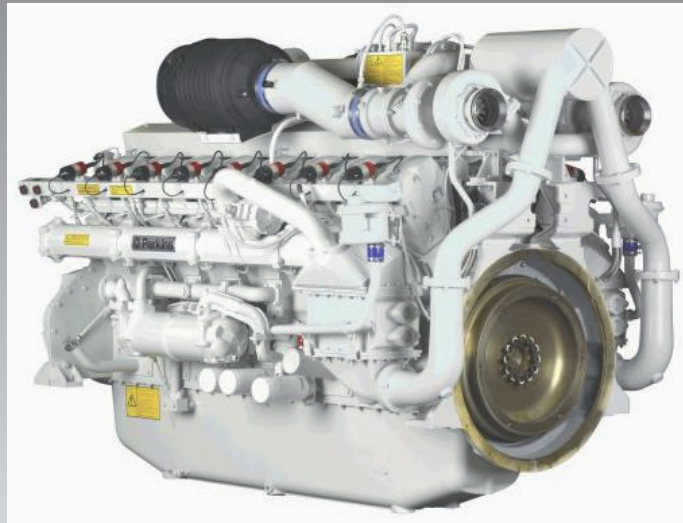
Base frame made of laser-cut, welded tilted steel profiles; vibration-damped bearing of the genset on the base frame with the help of rubber buffers; engine and alternator are coupled with a flexible coupling, misfiring-proof; alternator with two bearing; frame with base feet

Zubehör:

- Starterbatterie, bestehend aus 4 x 12 V / 120 Ah mit Batteriehalter und Kabel, fertig montiert
- Batterieladegerät mit U-I-Kennlinie 24 V / 20 A
- Elektronischer Drehzahlregler mit Actuator
- Klopfsensorik inkl. Zündverstellung
- Gasgemischregelung inkl. aller Sensoren und mechanischen Bauteilen am Motor
- Luftfilter mit Verrohrung
- Abgaskompensator mit Gegenflansch
- Zwischenflansch
- Handpumpe für Motorölwechsel
- Generatortemperaturüberwachung - Lagertemperatur
- Generatortemperaturüberwachung - Wicklung
- Abgastemperaturüberwachung (gesamt)
- Elektronische Abgasgegendrucküberwachung
- Sensoren für Öldruck- und Temperaturüberwachung
- Ölstandsüberwachung für laufenden Betrieb (min/max)
- Kühlflüssigkeitsniveauüberwachung
- Kühlflüssigkeitstemperaturanzeige elektrisch am Bedienfeld
- Öldruckanzeige elektrisch am Bedienfeld

Accessories:

- starter battery, consisting of 4 x 12 V / 120 Ah with battery mounting and cables, completely mounted
- battery charger with voltage-current characteristic 24 V / 20 A
- electronic speed control with actuator
- knock sensor device incl. timing
- gas mixture control incl. all sensors and mech. parts on the engine
- air filter incl. piping
- exhaust gas compensator with counter flange
- intermediate flange
- hand pump for oil change
- control of alternator temperature - bearing temperature
- control of alternator temperature - coil
- monitoring of exhaust gas temperature (complete)
- electric excess back pressure control, with alarm device
- sensors for monitoring oil pressure temperature
- oil level monitoring for operating engine (min / max)
- control of coolant level
- electric display of coolant temperature on control panel
- electric display of oil pressure on control panel



Beispielzeichnung /
example drawing

Aggregatdaten

BHKW-Leistung:	998 kW bei cos phi 1,0
Wirkleistungsfaktor:	0,8 - 1,0 cos phi (im Netzparallelbetrieb)
Wirkleistung:	998 kW el. bei $\eta_G=0,96$
Thermische Leistung ¹ :	1 091 kW th zzgl. 180 kW _{NT}
elektr. Wirkungsgrad:	39,1 %
therm. Wirkungsgrad:	42,2 % zzgl. 7 % _{NT}
ges. Wirkungsgrad:	81,3 % bzw. 88,3 % _{NT}
Nennspannung:	400 V / 230 V
Nennstrom:	1 440 A
Frequenz:	50 Hz
Drehzahl:	1 500 min ⁻¹
Gewicht:	ca. 11 200 kg

Generatordaten

Hersteller:	AGGRETECH
Typ:	ACG1500-4-400E
Leistung (nominal):	1 500 kVA (bei cos phi 0,8)
Wirkungsgrad bei cos phi:	0,8 / 1,0
100 % Last:	0,96 / 0,97
75 % Last:	0,95 / 0,96
50 % Last:	0,95 / 0,96
Schutzart:	IP 23
Bauform:	B2-SAE / IM B34
Isolationsklasse:	H
Funkentstörgrad:	EN 55011, Class B, Group 1
Klirrfaktor:	< 2 %
Anzahl der Pole:	4
Erreger:	bürstenloser, selbsterregender Synchrongenerator
Spannungsregelung:	elektronisch, selbstregelnd
Kühlluftmenge:	185,7 m ³ /min
Trägheitsmoment:	41,3613 kgm ²

Genset data

cogeneration unit output:	998 kW at cos phi 1,0
active nom. factor:	0,8 - 1,0 cos phi (at parallel operation)
active power:	998 kW el. at $\eta_G=0,96$
thermal output ¹ :	1 091 kW th plus 180 kW _{NT}
electr. efficiency factor:	39,1 %
therm. efficiency factor:	42,2 % plus 7 % _{NT}
total efficiency factor:	81,3 % or rather 88,3 % _{NT}
nom. voltage:	400 V / 230 V
nom. current:	1 440 A
frequency:	50 Hz
speed:	1 500 RPM
weight:	approx. 11 200 kg

Alternator data

manufacturer:	AGGRETECH
type:	ACG1500-4-400E
output (nominal)	1 500 kVA (at cos phi 0,8)
efficiency factor at cos phi:	0,8 / 1,0
100 % load:	0,96 / 0,97
75 % load:	0,95 / 0,96
50 % load:	0,95 / 0,96
IP:	IP 23
design:	B2-SAE / IM B34
insulation class:	H
radioshielding class:	EN 55011, Class B, Group 1
nonline distortion factor:	< 2 %
no. of poles:	4
excitation:	brushless, self-exciting synchronous alternator
voltage control:	electronic, self-regulating
quantity of cooling air:	185,7 m ³ /h
moment of inertia:	41,3613 kgm ²



Motordaten

Hersteller:	Perkins
Typ:	4016-61TRS2
Zylinderanzahl / Anordnung:	16 / V
Bohrung / Hub:	160 mm / 190 mm
Hubraum:	61,123 l
Kompressionsverhältnis:	12:1
Mittlerer eff. Druck:	13,60 bar
Mittlere Kolbengeschwindigkeit:	9,5 m/s
Mech. Leistung:	1 042 kW
Verbrauch bei ³	50 %: 2,66 KJ /kW 75 %: 2,58 KJ /kW 100 %: 2,48 KJ /kW
Kühlungsart:	Wasser
Drehzahl:	1 500 min ⁻¹
Turbogeladen / Ladeluftkühlung:	ja / ja
Anlasser:	24 V / 16,4 kW
Verbrennungs-luftvolumenstrom:	ca. 4 728 m ³ /h
Abgasvolumenstrom:	ca. 12 385 m ³ /h
Abgastemperatur:	ca. 468 °C
Lambda:	ca. 1,70
Kraftstoffbrennwärme (100 % Last):	2 584 kW th.
Füllmenge Öl:	286 l
Abgaswerte	
Stickoxyde (NO _x) ² :	< 480 mg/Nm ³
Kohlenmonoxid (CO) ² :	< 870 mg/Nm ³
Umgebungsluft:	25 °C
Rel. Luftfeuchtigkeit:	30 %
Luftdruck:	100 kPa

Kraftstoffgrenzwerte

Methanzahl (MZ):	> 80
Heizwert (H _u):	> 5,0 kWh/Nm ³
Chlor:	< 100 mg/Nm ³ _{CH4}
Fluor:	< 50 mg/Nm ³ _{CH4}
Summe Chlor und Fluor:	< 100 mg/Nm ³ _{CH4}
Staub (<5µm):	< 10 mg/Nm ³ _{CH4}
Öldampf:	< 400 mg/Nm ³ _{CH4}
Silizium:	< 5 mg/Nm ³ _{CH4}
Schwefel:	< 300 mg/Nm ³ _{CH4} < 200 ppm
Schwefelwasserstoff:	< 306 mg/Nm ³ _{CH4} < 50 ppm
Ammoniak:	< 38 mg/Nm ³ _{CH4}

Engine data

manufacturer:	Perkins
type:	4016-61TRS2
no. of cylinders / configuration:	16 / V
bore / stroke:	160 mm / 190 mm
displacement:	61,123 l
pressure ratio:	12:1
average piston pressure:	13,60 bar
average piston speed:	9,5 m/s
mech. output:	1 042 kW
consumption at ³	50 %: 2,66 KJ /kW 75 %: 2,58 KJ /kW 100 %: 2,48 KJ /kW
cooling method:	water
speed:	1 500 RPM
turbocharged / charge air cooler:	yes / yes
starter:	24 V / 16,4 kW
combustion air volume:	approx. 4 728 m ³ /h
exhaust gas volume:	approx. 12 385 m ³ /h
exhaust gas temperature:	approx. 468 °C
lambda:	approx. 1,70
fuel heat of combustion (100 % load):	2 584 kW th.
oil capacity min / max:	286 l
exhaust gas values	
nitrogen oxide (NO _x) ² :	< 480 mg/Nm ³
carbon monoxide (CO) ² :	< 870 mg/Nm ³
ambient air:	25 °C
rel. humidity:	30 %
air pressure:	100 kPa

Fuel limits

methane number:	> 80
calorific value:	> 5,0 kWh/Nm ³
chlorine:	< 100 mg/Nm ³ _{CH4}
flourine:	< 50 mg/Nm ³ _{CH4}
sum chlorine and flourine:	< 100 mg/Nm ³ _{CH4}
dust:	< 10 mg/Nm ³ _{CH4}
oil steam:	< 400 mg/Nm ³ _{CH4}
silicon:	< 5 mg/Nm ³ _{CH4}
sulfur:	< 300 mg/Nm ³ _{CH4} < 200 ppm
hydrogen sulfide:	< 306 mg/Nm ³ _{CH4} < 50 ppm
ammonia:	< 38 mg/Nm ³ _{CH4}



Steuerung / Schaltschrank

Beschreibung:

Das für den Einsatz in Blockheizkraftwerken (BHKW) konzipierte Steuergerät E54 enthält alle Funktionen, die zur Regelung, Bedienung, Überwachung und Anzeige notwendig sind. Die Vorschriften der Stromnetzbetreiber (EVU) werden in vollem Umfang erfüllt.

In unseren Geräten sind bereits standardmäßig folgende Funktionen enthalten:

1. Gleichzeitige Digitalanzeigen im Steuergerät für:

- Generator- und Netzspannung (umschaltbar) (V)
- Ströme der einzelnen Phasen (A)
- Wirkleistung (kW)
- Frequenz (Hz)
- cos phi (Leistungsfaktor)

2. Weitere Funktionen im Steuergerät:

- Betriebsstundenzähler (h)
- Startzähler
- Wirkarbeitszähler (kWh)
- Batteriespannung (V)
- Wartungsaufruf (h)
- Parametrierung über PC und/oder am Gerät
- Codegeschützte Parametrierebene
- frei parametrierbare Ausgänge
- Klartextanzeige für Einstell-, Zustand- und Fehlerwerte;

3. Überwachungs- und Schutzfunktionen für:

- Über- und Unterspannung
- Über- und Unterfrequenz
- Übertemperatur
- Öldruck
- Batteriespannung
- Netzspannung
- Überlast
- Schiefast
- Rücklast
- Phasensprung

4. Weitere Bestückung des Schaltschranks:

- Not-Aus-Pilztaster
- Batterieladegerät mit I-U-Kennlinie (Überladungsschutz)
- Umschalter für Automatik- oder Handbetrieb
- Schalter für Abgaswärmetauscher

5. Alle elektrischen Komponenten sind in einem robusten freistehenden Stahlblechschrank untergebracht (Schutzart IP42). Kabellänge max. 10 m.

6. OPTIONAL Optische Darstellung von Temperaturen z.B.:

- Lagertemperatur, Wicklungstemperatur
- Kühlwassereintritt bzw. -austritt
- Differenzdruckanzeige
- Temperatur Sekundärkreis Ein- und Austritt
- Abgastemperatur vor und nach Turbolader nach Abgaswärmetauscher
- Außentemperatur und Maschinenraumtemperatur
- Gemischkühlkreistemperatur

7. Leistungsteil:

- Leistungsschalter 3-polig, mit Motorantrieb, OPTIONAL 4-polig an Grundrahmen des Maschinensatzes montiert
- Meßwandler zur Strommessung
- Steuerleitungen und Absicherungen an separater Klemmstelle
- Abgangsschiene für kundenseitige Weiterführung der Einspeisekabel (Übergabepunkt an Kunden)

Control Unit / Switchgear

description:

The control panel E54, developed for the application in cogeneration units, include all functions which are necessary for controlling, monitoring, operating and display. The regulations and requirements of the power operating companies are met by 100%.

Our gensets normally includes:

1. Simultaneous digital indication at the control panel for:

- alternator- and system voltage (reversible) (V)
- current of individual phases (A)
- active power (kW)
- frequency (Hz)
- cos phi (power factor)

2. Additional features of the control panel:

- meter operating hours (h)
- starts counter
- counter effective work (kWh)
- battery voltage (V)
- alert for maintenance (h)
- adjustable through pc and/or at the device
- level parameters is codeprotected
- outputs can be freely adjusted with parameters
- a clear letter display of adjusting, condition and failure values

3. Monitoring and protection functions for:

- over- and undervoltage
- over- and underfrequency
- overtemperature
- oil pressure
- battery voltage
- system voltage
- overload
- unbalanced load
- backload
- phase shifting

4. Further equipments of the control cabinet:

- emergency stop mushroom button
- battery charger with voltage-current characteristic (overcharge protection)
- switch for manual or automatic operation
- contactor for exhaust gas heat exchanger

5. All electrical components are located in robust free-standing cabinet made of steel sheets (IP42). 10 m cable length.

6. OPTIONAL Optical display of temperature, e.g.:

- bearing temperature, winding temperature
- cooling fluid intake and discharge
- temperature difference
- temperature secondary circuit: Intake and discharge
- exhaust gas temperature before and behind turbo charger after exhaust gas heat exchanger
- exterior and engine room temperature
- mixture cooling circuit temperature

7. power section:

- generator breaker, 3-pole, motor-driven, mounted on the genset base frame, OPTIONAL 4-pole
- transducer for measuring the current
- control lines and fusing at separate terminal
- outgoing circuit bar for connecting to customer's continuing supply line (connecting point to customer)



OPTIONAL Wärmeauskopplung Motor

- Plattenwärmetauscher als Systemtrennung zum Heizkreis (Material 1.4401, gelötet); hohe thermische Effizienz
- Motorkreiselpumpe, System Trockenläufer Wilo
- Motor Kühlung, komplett verrohrt, am Grundrahmen integriert
- Rückkühleinrichtung durch Tischkühler bei fehlender Wärmeabnahme
- Temperaturregelung durch mechanisch angesteuertes 3-Wege-Ventil
- befüllt mit Wasser-Glykol-Gemisch (-25 °C)
- Schwingungsentkopplung durch Panzerschläuche (G 2")
- Manometer, Thermometer, Ausdehnungsgefäß

OPTIONAL Wärmekopplung Abgassystem

- Abgaswärmetauscher, Material 1.4571 bzw. 1.4301, am Grundrahmen integriert, komplett wärmegeklämt, demontierbar und flexibel, Gegenstromprinzip, Auslegung auf 180 °C Abgasaustritt, Reinigungsflansche ein- und austrittseitig, integrierter Kondensatablass
- Abgasanbindung an Motor bzw. Schalldämpfer
- Abgasschalldämpfer nach Reflexions- und Absorptionsprinzip, zur Dämpfung von niederfrequenten und hochfrequenten Schallemissionen; Materialien 1.4571 und verdichtete Steinwolle; Dämpfung um ca. 45 dB (A), DN125; Isolierung für Abgas-Kombinationsschalldämpfer
- Wasserseitige Verrohrung, Material 1.4301 in Reihe auf Plattenwärmetauscher
- Abgaskompensator, Material V4A
- Bypassleitung
- Verkabelung der Sensoren und elektrischen Anbindungen
- Temperaturüberwachung
- Rohrführung DN100 / PN10

Anschlußmaße ⁴

Heizungsvorlauf und -rücklauf	DN100
Gemischkühlungsvorlauf und -rücklauf	DN65
Notkühlungsvorlauf und -rücklauf	DN65
Brenngaseintritt	DN100
Abgasaustritt	DN250

OPTIONAL Heat extraction engine

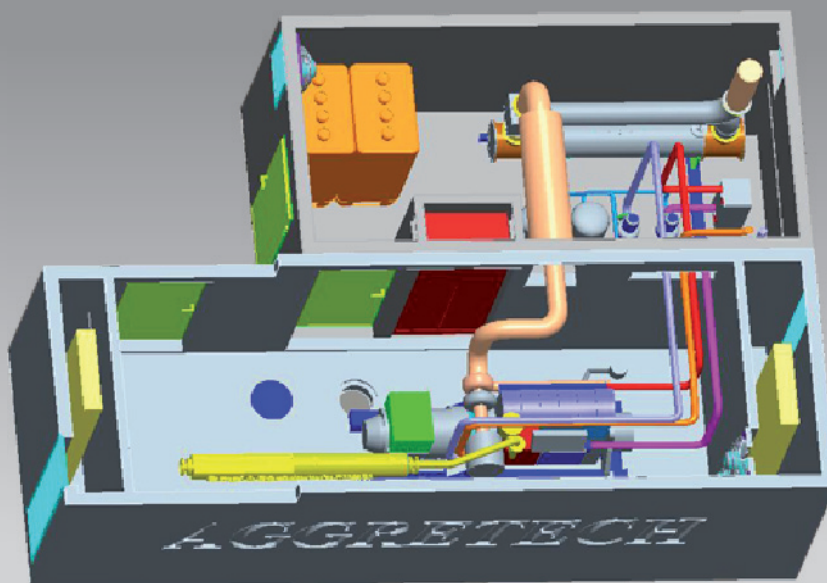
- plate heat exchanger as circuit separation to heat circuit (material 1.4401, brazed); high thermal performance
- rotary pump, dry-running type Wilo
- engine cooling with all pipe installations, incorporated at base frame
- return line equipment through table cooler in case of lacking heat consumption
- temperature control through mech. controlled cross valve
- filled with a water-glycol mixture (-25°C)
- vibration decoupling with the help of reinforced hoses
- manometer, thermometer, expansion vessel

OPTIONAL Extraction exhaust gas system

- exhaust gas heat exchanger, material 1.4571 or 1.4301, incorporated at base frame, completely heat insulated, removeable and flexible, principle of countervailing influence, designed for 180°C at exhaust gas outlet, cleaning flanges at air intake and outlet side, incorporated condensate drain
- exhaust gas connection to engine and/or sound absorber
- exhaust gas sound absorber according to the principles of reflection and absorption, absorbing low and high frequent sound emissions; material 1.4571 and compressed rock wool; sound absorbing approx. 45dB(A), DN125; Insulation for exhaust gas combined sound absorber
- piping on water-side, material 1.4301 in series on plate heat exchange
- exhaust gas compensator, material V4A
- bypass
- cabling of sensors and electr. connections
- temperature monitoring
- pipe routing DN100 / PN10

Connection Dimensions⁴

heating supply and return line:	DN100
mixture cooling supply and return line:	DN65
emergency cooling supply and return line:	DN65
fuel gas intake:	DN100
exhaust gas outlet:	DN250



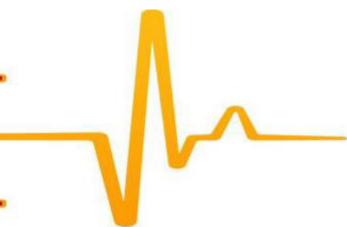
Beispielzeichnung /
example drawing

Optionales Zubehör

- Elektropumpe für Motorölwechsel
- erweiterter Ölkreislauf zur Erleichterung des Ölwechsel in der Anlage und zur umweltgerechten Lagerung von Frisch- und Altöl in praktischen Doppelwandtanks, bestehend aus 700-Liter-Frischöltank, 700-Liter-Altöltank, Frisch- und Altölförderpumpe, zwei Füllstandsanzeigen, zwei Leckagesonden, Betriebsstundenauswertung, Magnetventilen und permanenter schwingungsentkoppelter Anbindung an den Motor; elektrische Überwachung
- Rückkühleinrichtung über Tischkühler am Dach bzw. seitlich montiert
- Zu- und Abluftanlage, temperaturabhängig geregelt; Bereitstellung der Verbrennungsluft und der Luft zur Kühlung der Strahlungswärme des BHKW-Moduls; bestehend aus Wetterschutzgitter, Taschenfiltern, Schalldämpferkulissen, Axialventilatoren, Windfahnenrelais zur Überwachung
- automatische Gaswarnsysteme, eingebunden in BHKW-Sicherheitskette, bestehend aus Gasmesscomputer und mindestens zwei Gassensoren
- Öltankanlage, zum Fördern und zur umweltgerechten Lagerung von Frisch- und Altöl in praktischen Doppelwandtanks, bestehend aus 700-Liter-Altöltank, Frisch- und Altölförderpumpe, zwei Füllstandsanzeigen, zwei optische Leckagesonden, Verrohrung inkl. Kugelhähnen und Schnellschlusskupplungen

Optional accessories

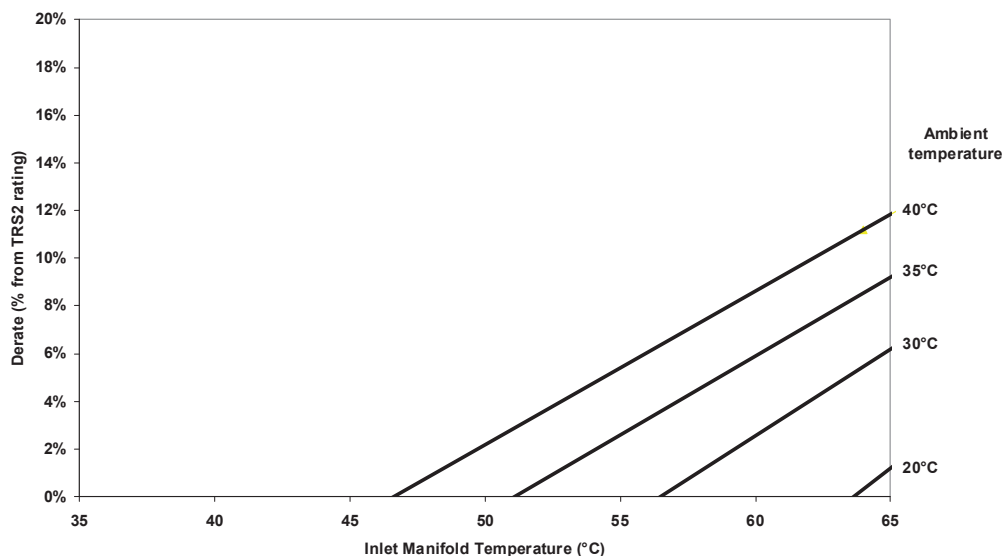
- electric pump for oil change
- expanded oil-circulation system for alleviation of the oil change in the enclosure and for ecological storage of clean and waste oil in functional double-walled tanks consisting of a 700l clean oil tank, 700 l waste oil tank, feed pump for clean and waste oil, two content level displays, two leakage probes, operating hours assessment, magnetic valves and constant vibration decoupled connection to engine; electrical control
- re-cooling system via table cooler on the roof or mounted on the side
- air intake and outlet system; temperature-dependent controlled; supply of combustion air and cooling air for the radiant heat of the combined heat and power genset; consisting of weather protection grids, bag filters, sound traps, axial ventilators, air direction relays for monitoring
- automatic gas warning systems, included in combined heat and power safety system consisting gas-meter computer and at least two gas-sensors
- oil storage system for ecologically conveying and storing of clean and waste oil in functional double-walled tanks, consisting of a 700 l waste oil tank, feed pump for clean and waste oil, two content level displays, two optical leakage probes, piping incl. ball-valves and quick-action couplings



Derating Kurve / Derating Curve

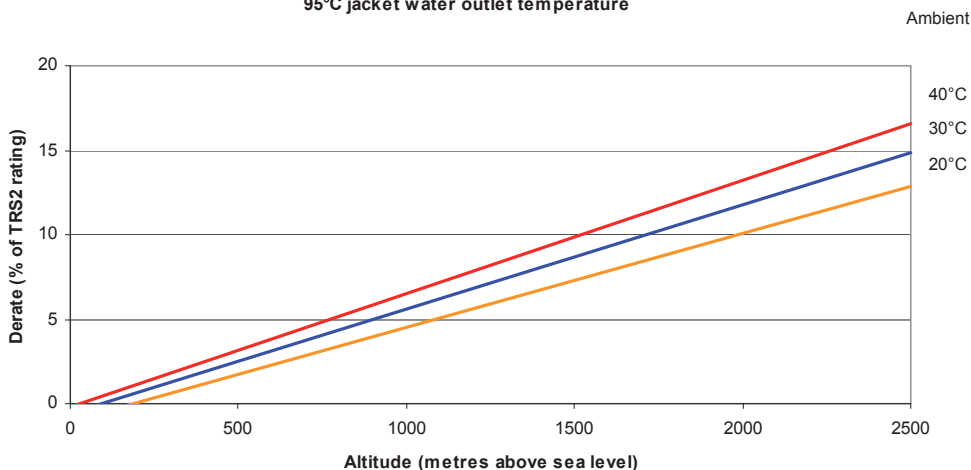
Ambient / Inlet manifold temperature, TRS2

Ambient and Inlet Manifold Temperature Derate - 4016-61TRS2



Ambient/altitude, TRS2

Derate Chart - Ambient and Altitude
45°C inlet manifold temperature
95°C jacket water outlet temperature



Legende:

¹ Die Werte können sich in Abhängigkeit von der Abgastemperatur, dem Verschmutzungsgrad des Wärmetauschers und den allgemeinen Aufstellbedingungen ändern.

² Motor erfüllt TA-Luft. Grundlage für die Vorgabewerte ist die TA-Luft-Verordnung neu (2002). Die angegebenen MAN-Werte sind Musterwerte von Prüfstandstestwerten von MAN.

³ Daten beziehen sich auf Erdgas-Ausführung.

⁴ vorläufige Daten

Leistungsangaben verstehen sich bei folgenden Umgebungsbedingungen:
Umgebungstemperatur 25 °C, 100 m ü.N.N., relative Luftfeuchte 30 %;
Technische Änderungen, sowie Druckfehler vorbehalten.

Qualitätsnormen: (Standardausführung)

VDE 0530, DIN 6280, ISO 8528, IEC 34, BS 4999, BS 5000, BS 5514;
Wir sind Fachbetrieb nach §19 I WHG.

Legend:

¹ the values may differ, depending on the exhaust gas temperature, the degree of the contamination of the heat exchanger and the general conditions during erection.

² the engine fulfills the German TA-Luft-requirements. Basis for the specified value is the new Technical Instruction on Air Quality Regulation (TA-Luft 2002). The specified MAN data are test bench sample values.

³ data refer to natural gas design.

⁴ provisional data

all performance figures are to be understood for ambient conditions as follows:
ambient temperature 25 °C, 100 m above sea level, rel. humidity 30 %;
We reserve the right to make changes due to technical advancement and errors.

Quality standards: (standard type)

VDE 0530, DIN 6280, ISO 8528, IEC 34, BS 4999, BS 5000, BS 5514;
We are certified specialist according to §19 I WHG.

Biogas/Erdgas - BHKW / Biogas/Natural Gas - Cogeneration Unit

Typ / type 1250P

998 kW el.

Preisstellung:

alle Preise sind in Euro,
zzgl. gesetzl. deutsche Umsatzsteuer (derzeit 19%)
Inneregemeinschaftliche steuerfreie Lieferung erfolgen nach
§4 Nr. 1b in Verbindung mit §6a UStG.

Lieferzeit:

ca. 6 - 8 Wochen, bzw. nach Vereinbarung
(Zwischenverkauf vorbehalten)

Lieferung:

(Incoterms 2000),
frei Verladung, zzgl. Verpackung

Verpackung:

leichte Verpackung (mit Folie)

Gewährleistung:

12 Monate ab Lieferdatum, maximal 2000 Betriebsstunden,
Gewährleistungserweiterung gegen Aufpreis auf bis zu
60 Monate möglich (bei BHKW maximal 24 Monate ohne
Stundenbegrenzung)

Zahlung:

50% bei Auftragsbestätigung ohne weiteren Abzug, jedoch
spätestens 10 Tage nach Ausstellungsdatum der Bestätigung.

50% bei Meldung der Versandbereitschaft
(vor Auslieferung) ohne weiteren Abzug,
jedoch spätestens nach Ausstellungsdatum der Meldung

Es gelten ausschließlich die „allgemeinen Zahlungs- und
Lieferbedingungen für Erzeugnisse und Leistungen der
AGGRETECH Unternehmensgruppe“ (AGB's), sofern keine
abweichende Regelung getroffen wurde.

Diese finden Sie auf unserer Homepage
unter www.aggretech.de.

Auf Anfrage senden wir Ihnen diese auch gerne zu.

Die angegebenen Gewichtsangaben entsprechen dem Trockengewicht, evtl.
Sonderzubehör und loses Zubehör wurde nicht berücksichtigt. Abbildungen
können teilweise mit Sonderausstattungen sein. Änderungen im Sinne des
technischen Fortschrittes, sowie Irrtum behalten wir uns vor. Die Zeichnungen
sind nicht maßstabsgetreu.

Price:

All prices are quoted in Euros, excluding VAT
Tax free deliveries within the EU are made in
accordance with Section §4 No. 1b in connection with §6a
German Value Added Tax Act.

Delivery:

ca. 6 - 8 weeks rather as agreed
(subject to prior sale)

Delivery:

(Incoterms 2000),
inkl. loading and truck

Packaging:

Light packaging (with wrap)

Warranty:

12 months from date of supply, max. 2000 operating hours,
warranty-extension to up to 60 months possible against extra-
charge (for combined heat-and-power generating sets only max.
24 months without operating hours limit)

Payment:

50% upon confirmation of order without further discount,
however at the latest within 10 days after the confirmation was
issued.

50% upon notification that ready for dispatch (but prior to
delivery) without further discount, however at the least 10 days
after receipt of information that goods are ready for dispatch.

General terms of delivery and payment:

All products of AGGRETECH shall be subject solely to our
"General Terms and Conditions of Sale" unless specific
deviating stipulations were made in writing.

Please see our homepage www.aggretech.de with regard to our
General Terms and Conditions of Sale. It will also be pleasure for
us to send them to you upon request.

Weight details refer to dry weight excluding any special accessories and loose
equipment. Some of the pictures may include special accessories. We reserve the right
to make changes due to technical advancement and errors. Drawings are not true to
scale.

BHKW - AGG1250P - 05/2010 - d/e

